

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

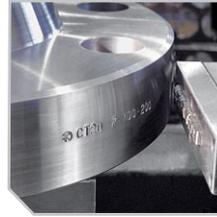
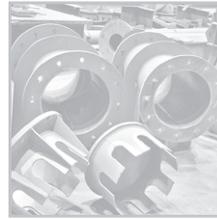
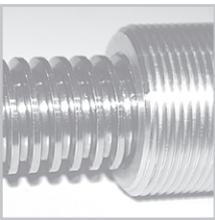
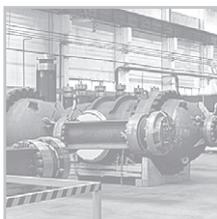
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.chelkon.nt-rt.ru || эл. почта: kno@nt-rt.ru

Вантузы нефтепровода

Данное оборудование снято с
производства.



Вантузы магистрального нефтепровода

Продукция

Вантузы магистрального нефтепровода предназначены для установки на линейной части магистрального трубопровода:

- на высоких точках по рельефу местности для впуска и выпуска воздуха при освобождении и выпуска при заполнении трубопровода рабочей средой;
- в низких точках по рельефу местности и у линейных задвижек (до и после задвижки) для подключения насосных агрегатов и обеспечения откачки (закачки) рабочей среды при освобождении трубопровода в период выполнения плановых и ремонтных работ.

Вантуз состоит из тройника с приваренным патрубком с фланцем и герметизирующей пробкой, устанавливается патрубком вверх под прямым углом к оси трубопровода, комплектуется в зависимости от назначения запорной арматурой или фланцевой заглушкой.

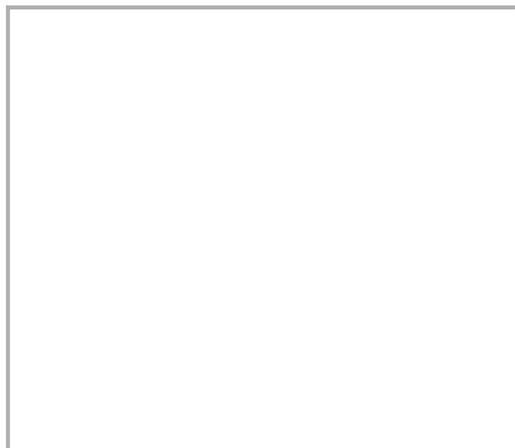
Вантуз рассчитан на район размещения с сейсмичностью до 10 баллов включительно по шкале MSK-64.

Специалистами инженерного центра Компании разработаны ТУ 3663-001-21483089-2009, которые прошли экспертизу в ООО «НИИ ТНН», подтвердив тем самым высокий уровень разработки и технологичность изделия. Данные технические условия включены в «Реестр ТУ и ПМИ» ОАО «АК «Транснефть».

Опытный образец вантуза нефтепровода изготовленного Компанией, успешно прошел приемочные испытания в присутствии комиссии ОАО «АК «Транснефть», а также вибрационные испытания на подтверждение сейсмостойкости в Центре исследований прочности Центрального научно-исследовательского института машиностроения (ЦНИИМАШ) Российского авиационно-космического агентства г. Королев Московской области.

Положительные результаты приемочных и вибрационных испытаний подтвердили, что производство вантуза нефтепровода Компании соответствует заявленным техническим и технологическим характеристикам и соответствует высокому качеству изготовления.

В целях запуска продукции в производство было получено разрешение на применение **Ростехнадзора №РРС 00-38907** и **сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС RU.АЯ36.Н24905**, а также **Разрешение № Н24905** на применение знака соответствия Системы сертификации ГОСТ Р при добровольной сертификации продукции.



Вантузы магистрального нефтепровода

Компания осуществляет полный цикл изготовления фланца вантуза, самой важной детали вантуза нефтепровода.

Все материалы, заготовки и комплектующие, используемые в изготовлении вантуза, подвергаются **входному контролю**, имеют сертификаты или протоколы испытаний предприятий-поставщиков.

В данный момент на предприятии серийно освоен выпуск следующей номенклатуры вантузов нефтепровода:

- с номинальным диаметром магистрали тройника: DN 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 700; 800; 1000; 1050; 1200;
- с номинальным диаметром ответвления: DN 150; 200;
- с номинальным давлением: PN 6,3 МПа; PN 8,0 МПа; PN 10,0 МПа; PN 12,5 МПа.

Производство

Изготовление **вантуза нефтепровода** на производственных мощностях Компании «КОНАР» происходит в два этапа:

- 1. изготовление фланца вантуза** (механическая обработка), которое происходит на территории мехобработывающего производства Компании.
- 2. сборка вантуза нефтепровода**, в том числе приварка фланца вантуза к вантузному тройнику. Данный этап происходит на сборочных площадях Компании. Сварка производится по аттестованной технологии. Сварной шов подвергается 100% контролю неразрушающими методами, а именно ВИК, УЗК и рентгенографический контроль.

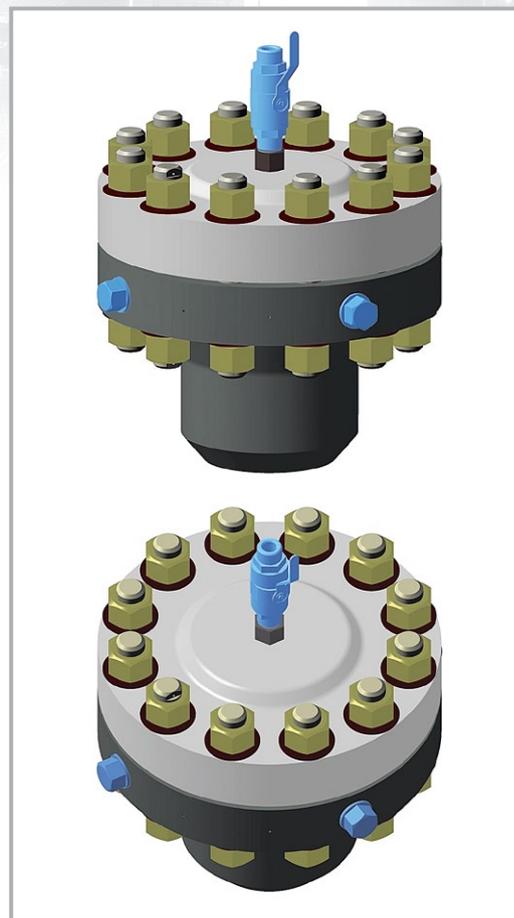
Все детали и сборочные единицы вантуза, а также отдельные операции, подвергаются приемке и контролю качества.

Гидравлические испытания, проводимые после изготовления вантуза, подтверждают прочность, плотность и герметичность изготовленного изделия. Для этого были приобретены специальные гидравлические стенды:

- стенд гидравлический ПКТБА СУ-В для испытаний фланца вантуза;
- стенд гидравлический ПКТБА-С-Чш для испытаний вантуза нефтепровода.

При положительных результатах испытаний на вантуз нефтепровода выписывается паспорт, к которому прикладываются все протоколы проведенных испытаний. Также к изделию прикладываются руководство по эксплуатации, ведомость эксплуатационных документов, разрешение на применение Ростехнадзора, сертификат соответствия ГОСТ Р, комплект ЗИП и упаковочный лист.

Все это подтверждает то, что вантузы нефтепровода, производимые Компанией, имеют высокое качество изготовления.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.chelkon.nt-rt.ru || эл. почта: kno@nt-rt.ru