

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

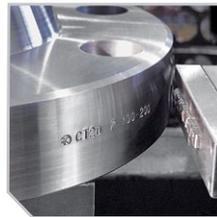
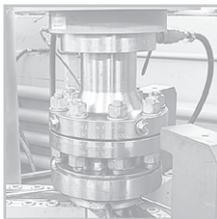
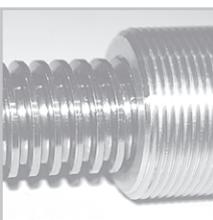
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.chelkon.nt-rt.ru](http://www.chelkon.nt-rt.ru) || эл. почта: [kno@nt-rt.ru](mailto:kno@nt-rt.ru)

# Колодцы нефтепровода



# Специальные металлоконструкции

## Колодцы магистрального нефтепровода

### Колодец для трубопровода

Колодцы для трубопровода (КТ) 320/530/620/720/820/1020/1067/1220 предназначены для установки на трубопроводах DN 320-1220 с целью последующего размещения в них КИП.

Колодцы для трубопровода поставляются в разобранном виде в соответствии со спецификацией, то есть колодец КТ 1220 поставляется по спецификации КТ 1220.00.000, колодец КТ 1067 - по спецификации КТ 1067.00.000 и т.д.

Вставки входные, вставки трубные и другие изделия из комплекта дополнительного оборудования поставляются по отдельному соглашению.



### Параметры и характеристики колодцев для трубопровода

Условное обозначение колодца (запись при заказе)	Обозначение спецификации на колодец	Условный диаметр трубопровода, мм	Масса, кг
КТ 320	КТ 320.00.000	320	1000
КТ 530	КТ 530.00.000	530	1300
КТ 620	КТ 620.00.000	620	1400
КТ 720	КТ 720.00.000	720	1500
КТ 820	КТ 820.00.000	820	1750
КТ 1020	КТ 1020.00.000	1020	2000
КТ 1067	КТ 1067.00.000	1067	2100
КТ 1220	КТ 1220.00.000	1220	2500

### Комплектность колодцев для трубопровода

Комплект поставки включает в себя две крупногабаритные сборочные единицы (отсек КИП и устройство фиксации), поставляемые без упаковки, и два контейнера с малогабаритными сборочными единицами, деталями и ЗИП, упакованными в соответствии с упаковочными листами.

Укладка контейнеров произведена в соответствии с упаковочным чертежом на каждый типоразмер колодца.

В контейнеры упакована сопроводительная документация: инструкция по монтажу, руководство по эксплуатации, паспорт и упаковочные листы.



### Колодец для подземного укрытия патрубка вантуза

Колодец для подземного укрытия патрубка вантуза (КВГ) устанавливается на линейной части магистрального нефтепровода и предназначен для подземного укрытия патрубка вантуза и его защиты от несанкционированного доступа.

Колодцы КВГ изготавливают в исполнении УХЛ категории размещения 1 для эксплуатации при температуре от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  по ГОСТ 15150-69.



#### Технические характеристики

1. Конструкция колодца предусматривает укрытие вантуза, состоящего из патрубка диаметром 100, 150 или 200 мм с фланцем, герметизирующей пробки и фланцевой заглушки, следующих габаритов:
  - высота вантуза с заглушкой и шаровым краном от верхней образующей трубопровода не больше 585 мм;
  - наружный диаметр фланцевой заглушки вантуза не больше 430 мм.
2. Сейсмичность района не выше 9 баллов.
3. Нормативный срок эксплуатации колодцев 35 лет.

#### Параметры и характеристики колодцев

Условное обозначение колодца (запись при заказе)	Обозначение спецификации на колодец	Габаритные размеры LxВxН, мм	Диаметр обечайки D, мм	Масса, кг
КВГ 377	КВГ 377.00.000	1500x745x1140	580	320
КВГ 426	КВГ 426.00.000	1500x745x1190	630	335
КВГ 530	КВГ 530.00.000	1500x730x1290	730	470
КВГ 720	КВГ 720.00.000	1500x920x1480	920	555
КВГ 820	КВГ 820.00.000	1500x1020x1580	1020	600
КВГ 1020	КВГ 1020.00.000	1650x1220x1780	1220	745
КВГ 1067	КВГ 1067.00.000	1750x1270x1825	1270	775
КВГ 1220	КВГ 1220.00.000	1850x1420x1970	1420	920

#### Комплектность колодцев для подземного укрытия патрубка вантуза

Колодец КВГ состоит из двух основных частей - верхней и нижней.

- Верхняя часть колодца выполнена в виде трубы наружным диаметром 550 мм для колодцев КВГ 377 – КВГ 1020 или 720 мм для колодцев КВГ 1067 – КВГ 1220, один конец которой приварен к цилиндрической обечайке, образуя единый замкнутый объем. Во избежание повреждения изоляционного покрытия нефтепровода при последующей сварке радиус цилиндрической обечайки на 100 мм больше радиуса трубопровода. В цилиндрической обечайке вырезано отверстие под установленный на трубопроводе вантуз.
- Нижняя часть колодца состоит из цилиндрической обечайки того же радиуса, что и верхняя обечайка. Во избежание попадания брызг металла при сварке на изоляционное покрытие трубопровода к нижней обечайке приваривается подкладной лист.

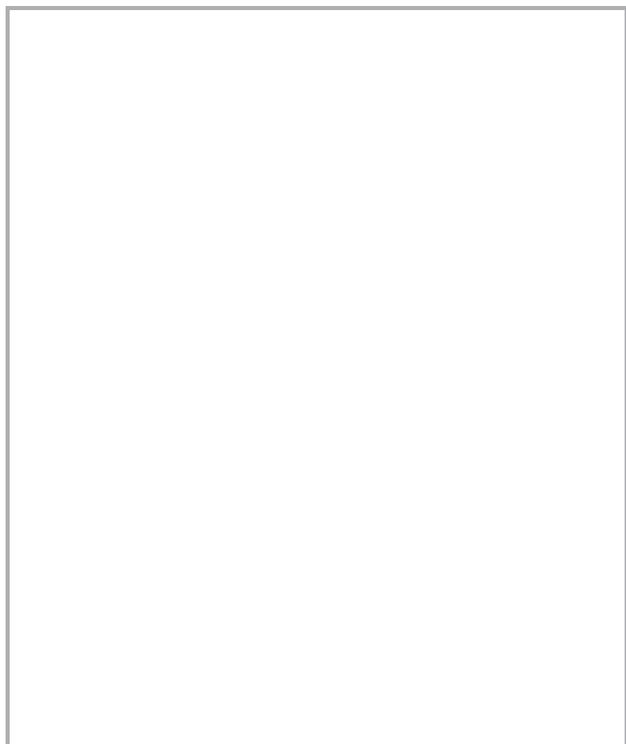


# Специальные металлоконструкции

## Колодцы магистрального нефтепровода

### Производство

Колодцы - ответственные конструкции, поэтому к их производству предъявляются особые требования по качеству. При производстве колодцев обеспечивается сквозная прослеживаемость всех технологических процессов, начиная от приемки материалов и заканчивая отгрузкой готовой продукции.



1. Все поступающие материалы и комплектующие проходят входной контроль на предмет соответствия требованиям конструкторской документации, и только после приемки и подтверждения всех требуемых параметров задаются в производство.

2. Обработка листового материала осуществляется на комбинированном обрабатывающем центре для маркировки, сверления и плазменной резки MAG C 620.

3. Обработка сортового проката осуществляется на трехшпиндельном сверлильном станке для обработки сортового проката HD 1215 CNC, совмещенным с ленточнопильным станком HBP 530.

4. Далее заготовка проходит операции вальцовки, гибки, сверления, затем контролируются размеры деталей. После этого они поступают на участок сборки.

5. Сборочные единицы после контроля геометрических параметров поступают на участок сборки-сварки.

6. Сваренное изделие еще раз подвергается контролю геометрических параметров, сварные швы проходят визуальный измерительный контроль, капелярный контроль. После чего составляются акты по проведенному контролю и колодец отправляется на зачистку перед покраской.

7. Зачистка поверхностей происходит в абразивоструйной камере позволяющей очищать изделия до степени очистки 1 по ГОСТ 9.402-2004 или Sa 2 1/2 по ИСО 8501, а также добиться требуемой шероховатости поверхности перед окраской.

# Специальные металлоконструкции

## Колодцы магистрального нефтепровода

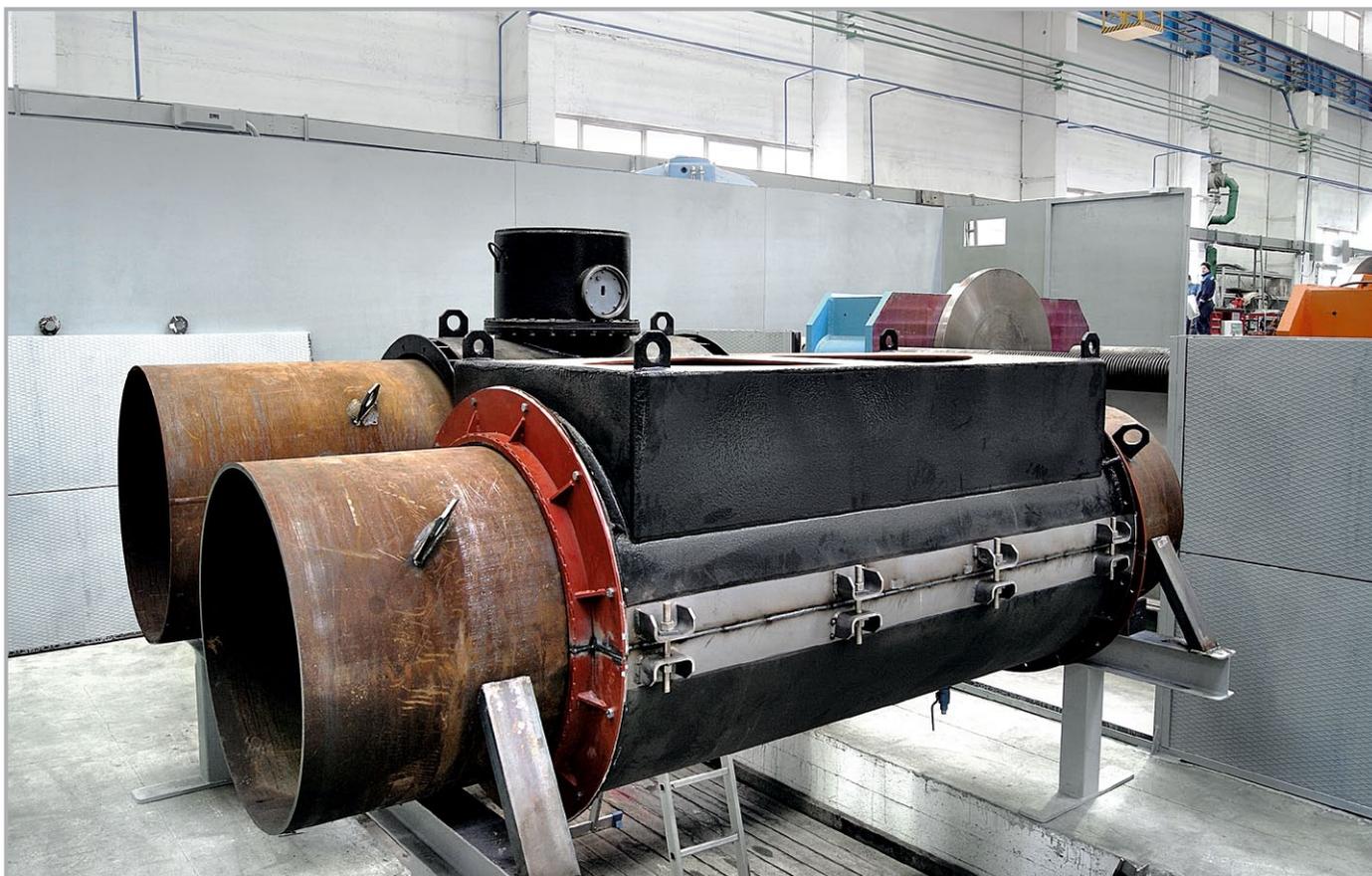
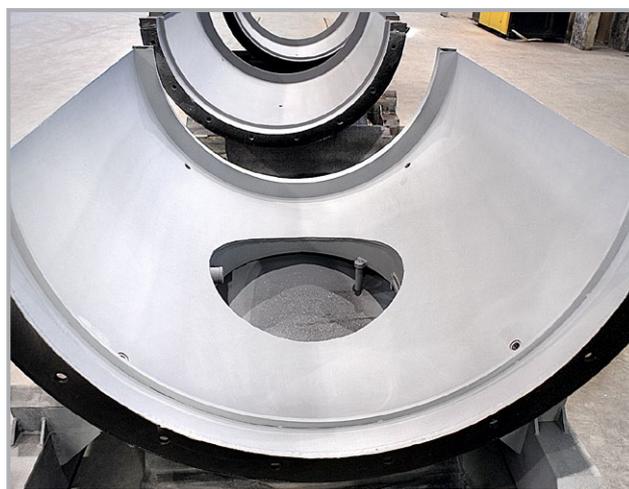
8. Очищенные поверхности проходят контроль на соответствие требуемой степени очистки, обеспыливаются, обезжириваются, после чего составляется акт по проведенному контролю и изделие отправляется на окраску.

9. Окраска производится на конвейерной линии окраски «Trommelberg SB 1544». Это позволяет равномерно наносить разнообразные виды покрытий с соблюдением всех требований технологии.

10. После окраски колодец подвергается окончательной приёмке:

- Окончательный контроль толщины слоя нанесенного покрытия (контроль толщины сухой пленки).
- Контроль адгезии нанесенного покрытия методом решетчатых надрезов и методом отлипа.
- Контроль геометрических параметров.

11. Готовые колодцы упаковываются в деревянную тару, комплектуются необходимым ЗИПом и отправляются заказчику.



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.chelkon.nt-rt.ru](http://www.chelkon.nt-rt.ru) || эл. почта: [kno@nt-rt.ru](mailto:kno@nt-rt.ru)