

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

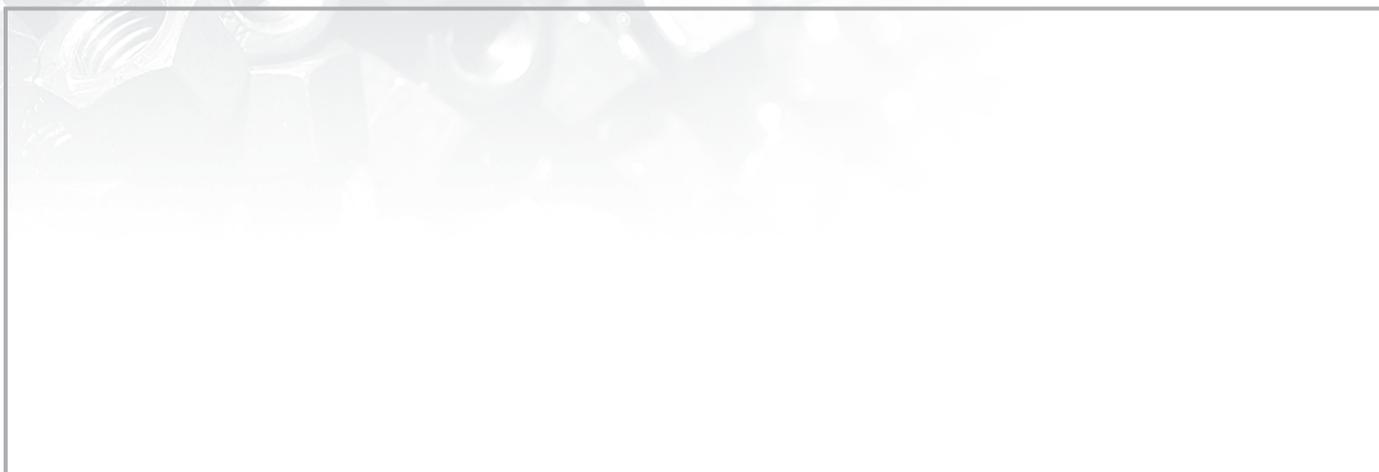
сайт: [www.chelkon.nt-rt.ru](http://www.chelkon.nt-rt.ru) || эл. почта: [kno@nt-rt.ru](mailto:kno@nt-rt.ru)

# Фланцевый крепеж



# Детали трубопровода

## Фланцевый крепеж



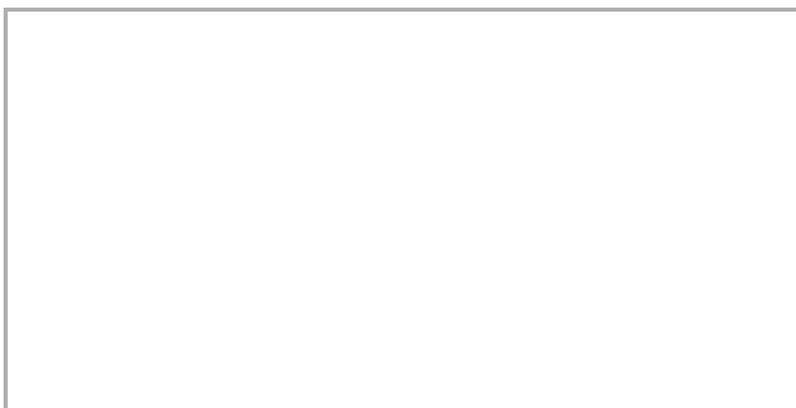
Существующие на предприятии мощности по производству фланцевого крепежа (шпильки и гайки) позволяют изготавливать до 450 тонн гаек и до 350 тонн шпилек в месяц.

### Парк оборудования производства фланцевого крепежа

Тип оборудования	Модель	Применение
Горячештамповочные пресс-автоматы HATEBUR (Швейцария)	AMP20	Изготовление штамповки гайки (M12...M22)
	AMP30	Изготовление штамповки гайки (M22...M36)
Гайконарезные автоматы NUTAP (Германия)	MAS20, MAS33	Нарезка резьбы гайки (M12...M42)
Ленточно-пильные станки (Япония)	AMADA PCSAW 330	Резка заготовки шпильки
Фасочные автоматы	SOCO DEF-FE/60SS и DEF-FA/52BTM	Снятие фаски на заготовке шпильки
Профиленкатные станки PROFIROLL (Германия)	UPW8...PW50e PRS	Накатка метрической (M12-M90) и трапецидальной резьбы (Tr20x4 - Tr50x8) на детали типа шпилька
Универсальные токарные станки с ЧПУ	CTX/ S80I	Изготовление крупногабаритного крепежа (от M56 и выше)
Закально-отпускной агрегат	CH3A 6.12.5/7	Термическая обработка крепежа
Дробеметная установка	COGEIM TG 1	Дробеметная установка крепежа

### Оборудование участка фланцевого крепежа обеспечивает

Точный класс резьбы с полем допуска:	Высокий класс прочности:
для гайки 6H	для гайки – 8, 10, 12;
для шпильки 6g	для шпильки – 8.8, 10.9, 12.9 (сталь 35, 40X, 30XMA, 09Г2С, 20ХНЗА, 25Х1МФ, 20Х13, 14Х17Н2, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и др.).





### Термообработка

Механические свойства деталей, предъявляемые технической документацией, обеспечиваются термической обработкой в закалочном-отпуском агрегате **СНЗА 6.12.5/7** с защитной атмосферой.

### Накатка

Шпильки, изготавливаемые методом накатки с помощью роликов (**PROFIROLL, Германия**), и накатные детали имеют высокую механическую и усталостную прочность за счет упрочнения поверхностного слоя.

### Технология HATEBUR. Горячая штамповка

Компания внедрила в производство горячештамповочные автоматы **HATEBUR AMP20 и AMP30**.

На горячештамповочных пресс-автоматах швейцарской фирмы HATEBUR Компания освоила изготовление изделий различной конфигурации (типа гаек, колец шарикоподшипников, гайки шестигранные, гайки фланцевые, гайки корончатые).

Преимуществами штамповки на пресс-автоматах HATEBUR являются улучшенная структура металла поковки и повышенные механические свойства.

### Дробеметная обработка

Для очистки деталей от окалины и загрязнений, а также для улучшения качества поверхности и упрочнения поверхностного слоя, специалистами Компании была внедрена дробеметная установка **COGEM TG 1**.

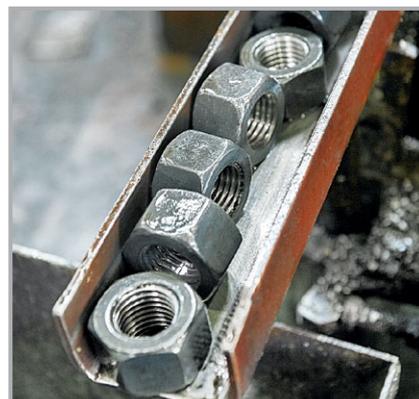
### Технические характеристики автоматов HATEBUR

Параметр	AMP20	AMP30
Вес изделия, гр.	20 - 150	50 - 400
Габариты изделия (дн x Н), мм	40 x 30	75 x 40
Типоразмер гайки	M12-M24	M22-M36
Скорость штамповки, шт./сек.	3	2
Количество изделий, шт./мес.	1 400 000	800 000
Количество изделий участка высадки, шт./мес.	2 200 000	
Количество изделий участка высадки, тонн/мес.	400	

### Освоенные поковки шестигранных гаек:

ГОСТ 9064	M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30, M36
ГОСТ 5915	M16, M20, M24, M27, M30, M36
ГОСТ Р 52645*	2-M22, M22, 2-M24, 2-M27
ГОСТ Р 53664	
ГОСТ 22356	M20, M24, M27, M30, M36
Гайки специальные: корончатые, башмачные, с буртиком, сферой.	

\* гайка мостостроительная.



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.chelkon.nt-rt.ru](http://www.chelkon.nt-rt.ru) || эл. почта: [kno@nt-rt.ru](mailto:kno@nt-rt.ru)